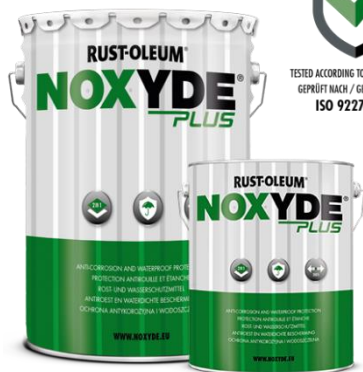


RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL



NYHED !!!



TESTED ACCORDING TO / TESTE SELON /
GEPRÜFT NACH / GETEST VOLGENS:
ISO 9227:2017

NOXYDE® PLUS

NY Vandbaseret rustbeskyttelse til den professionelle

- Uovertruffen vedhæftning
- Vedvarende elasticitet
- Smudsafvisende, glat overflade
- Fremragende rustbeskyttelse, selv under svære forhold
- 200% elastisk, ingen revner eller afskalning
- Beskytter bolte, møtrikker og samlinger
- Sprøjtetøv tørrer, inden det rammer jorden
- Sparer tid på afdækning og rengøring
- Grunder og topmaling i én
- UV-resistent samt stød- og slagfast

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.ARMA-TUBE.DK

NOXYDE® PLUS

BESKRIVELSE

1K vandbaseret elastisk maling baseret på en silan modificeret acylbinder med uovertrufne vedhæftningsegenskaber og fremragende korrosionsbeskyttelse, selv under svære forhold. Produktet indeholder rustbeskyttende pigmenter og er fri for zinkfosfat, bly og kromat.

ANVENDELSE

- På jern, stål, specielle legeringer, galvaniseret og metalliseret jern og stål, aluminium, kobber, zink, bly, etc. Som rustbeskyttelse eller vandtætning inde og ude. Ved anvendelse på fastsiddende rust anbefales Noxyde Plus engelsk rød til 1. lag.
- Fortyndet 25% med vand anvendes Noxyde Plus som vedhæftningsprimer på glatte overflader som glas, glatte klinker, beton, keramik, fliser mv.

TEKNISKE DATA

Vægtfylde:	1,25 kg/ltr
Glansgrad:	Satin
Glansgrad ved 60°:	24
Tørstofindhold, volumen:	46%
Tørstofindhold, vægt:	66%
	1,248 timer salttåge resistens (ISO 9227:2017)

TØRRETIDER v/ 20° C/RH 50%

Berøringstør:	1 time og 20 minutter
Håndteringstør:	2 timer og 45 minutter
Genbehandlingstør:	24 timer
Gennemhærdet:	2 uger

ANBEFALET VÅD FILMTHYKKELSE

380 µm

ANBEFALET TØR FILMTHYKKELSE

175 µm

TEORETISK RÆKKEEVNE

Pensel/rulle: 240 - 360 g/m²/lag. Airless: 360 - 600 g/m²/lag.
Til maks. rustbeskyttelse: 950 g/m² fordelt på min. 2 lag = 350 µm tør filmtykkelse.

PRAKTSK RÆKKEEVNE

Praktisk rækkeevne afhænger af mange faktorer såsom overfladens porøsitet og stand samt materialespild under påføring.

OVERFLADEFORBEREDELSE

Fedt, olie og al anden overfladeforurening afvaskes ved alkalisk afrensning eller ved højtryks(damp)rensning (max. 200 bar). Rust fjernes ved sandblæsning Sa2, stålborstning St2 eller Wj2 højtryksrensning (min. 600 bar). Efter afrensning skal overfladen være helt ren og støvfri. På nygalvaniseret stål, nyt zink, aluminium og rustfrit stål anvendes først Pegalink eller PVDF Primer som vedhæftningsprimer. På tidligere rustne flader SKAL der efter afrensning anvendes Noxyde Plus engelsk rød til 1. lag. Påfør Noxyde Plus i forskellige farver fra lag til lag.

BRUGSANVISNING

Malingen skal omrøres grundigt inden brug.

ARBEJDSBETINGELSER

Temperaturer mellem 8° C og 35° C / luftfugtighed under 80%. Overfladetemperaturen skal være min. 5° C over dugpunktet.

PÅFØRING & FORTYNDING: PENSEL

Påføres ufortyndet som rustbeskyttelsesmaling.
Fortyndet ca. 25% med vand som vedhæftningsprimer (forbrug ca. 120 g/m²: maks. 100 µm våd filmtykkelse - 20 µm tør filmtykkelse).

PÅFØRING & FORTYNDING: RULLE

Påføres ufortyndet som rustbeskyttelsesmaling.

Fortyndet ca. 25% med vand som vedhæftningsprimer (forbrug ca. 120 g/m²: maks. 100 µm våd filmtykkelse - 20 µm tør filmtykkelse).

PÅFØRING & FORTYNDING: AIRLESS

Påføres ufortyndet. Dysestørrelse 15 - 19 / Tryk min. 170 bar. Dysestørrelse og tryk kan variere afhængig af overfladetype, maleudstyr mv. samt af udførerens erfaring.

Hæld et tyndt lag vand ovenpå malingen for at forhindre at der dannes skind.

RENGØRING AF UDSTYR / SPILD

Vand

BEMÆRK

Sørg for tilstrækkelig ventilation ved indendørs arbejde. Under arbejdsstop sættes pensel og dyse i vand.

Produktet kan genmales efter 24 timer med Noxyde Plus, Coating PRT, Alkythane 7500, MetalCladding Topcoat, Paracem og Pegacryl Satin.

Påbegynd ikke en opgave, hvis der er udsigt til regn indenfor 24 timer.

Maks. våd lagtykkelse: 600 µm

SIKKERHEDSDATA

VOC indhold:	45 g/l
VOC klar til brug:	45 g/l
VOC kategori:	A/i
VOC grænseværdi	140 g/l
Bemærk:	Læs sikkerhedsdatablad og informationer på emballagen

HOLDBARHED / OPBEVARING

Minimum 4 år i uåbnede spande, forudsat produktet opbevares i tæt lukket originalemballage på et tørt og frostfrit sted ved temperaturer ml. 5° og 35° C.

Datablad udarbejdet: 25.01.23 / is

Betingelser: Informationerne i dette datablad er ifølge vor bedste overbevisning korrekte og er opgivet i god tro. Da forbrugers arbejdsforhold ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse. Produktet skal opbevares, håndteres og påføres i overensstemmelse med sidst reviderede datablad, som findes på vor hjemmeside, eller som kan rekvireres hos teknisk service på 9712 7266. Det er forbrugers ansvar at være i besiddelse af det nyeste datablad. RUST-OLEUM Europe forbeholder sig retten til uden varsel at ændre i det tekniske datablad.

ARMA-TUBE A/S
Taksvej 10 B
7400 Herning
Danmark
T: +45 97 12 72 66
mail@arma-tube.dk
www.arma-tube.dk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd
(Rust-Oleum Industrial).
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T: +32 (0) 13 460 200
info@rust-oleum.eu

